

SERVICEUNTERWEISUNG A Anlagenbetreiber

FOLGENDE SEMINARINHALTE WERDEN GESCHULT

- / Einsitzventile (Funktionsprinzip, Antriebe, Dichtungswechsel produktseitig und antriebsseitig)
- / Doppelsitzventil N1 (Funktionsprinzip, Antriebe, Dichtungswechsel produktseitig und antriebsseitig)
- / BioCheck Probenahmeventile
- / Teachen von Steuerköpfen

Teilnehmergruppe

Betriebsinstandhalter und Servicemonteure von Anlagenbetreibern und Anlagenbauern sowie Serviceunternehmen.

Teilnehmerzahl: 3–10 Teilnehmer pro Gruppe

Kosten: auf Anfrage

Durchführung: 8 Stunden (oder nach Vereinbarung)

Theorie – Aufbau der Armaturen
Praktische Übungen vor Ort beim Kunden
sowie bei Gebr. Rieger Aalen jederzeit möglich

Lernmittel

- / Funktionsmodelle, Muster und Werkzeug
je nach Kundenwunsch
- / zusätzlich angepasste Inhalte möglich

TEILNAHMEBESTÄTIGUNG

für Mitarbeiter-Qualifizierung/Schulungen (ISO 9001)

Gültigkeit: 2 Jahre **Voraussetzung:** Fertigkeiten Mechaniker/Schlosser

Sonstiger Aufwand sowie Verbrauchsmaterial gemäß Gebr. Rieger Montagebedingungen Inland/Ausland

Seminarleiter/Schulungsleiter
Frau/Herr Mustermann