

## SEMINAR E

### Erfahrene Anwender

#### FOLGENDE SEMINARINHALTE WERDEN GESCHULT

- / Einsitzventile (Funktionsprinzip, Antriebe, Dichtungswechsel produktseitig und antriebsseitig)
- / Doppelsitzventil N1 (Funktionsprinzip, Antriebe, Dichtungswechsel produktseitig und antriebsseitig)
- / Teachen von Steuerköpfen
- / Aseptische- und hygienische Anwendung/Richtlinien

#### Teilnehmergruppe

Betriebs- und Anlagenverantwortliche, Projekt Ingenieure, Planer von Anlagenbetreibern und Anlagenbauern, Ingenieurbüros sowie Serviceunternehmen.

**Teilnehmerzahl:** 3–10 Teilnehmer pro Gruppe

**Kosten:** auf Anfrage (inkl. Mittagessen)

**Durchführung:** 8 Stunden (oder nach Vereinbarung)

Theorie – Aufbau der Armaturen  
Praktische Übungen vor Ort beim Kunden  
sowie bei Gebr. Rieger Aalen jederzeit möglich

#### Lernmittel

- / Funktionsmodelle, Muster und Werkzeug  
je nach Kundenwunsch
- / Planungsunterlagen
- / zusätzlich angepasste Inhalte möglich

#### TEILNAHMEBESTÄTIGUNG

für Mitarbeiter-Qualifizierung/Schulungen (ISO 9001)

**Gültigkeit:** 2 Jahre **Voraussetzung:** Meister, Obermonteure/Bauleiter, Verfahrensingenieur, Techniker  
Sonstiger Aufwand sowie Verbrauchsmaterial gemäß Gebr. Rieger Montagebedingungen Inland/Ausland

---

Seminarleiter/Schulungsleiter  
Frau/Herr Mustermann