

SEMINAR E

Erfahrene Anwender

FOLGENDE SEMINARINHALTE WERDEN GESCHULT

- / Einsitzventile (Funktionsprinzip, Antriebe, Dichtungswechsel produktseitig und antriebsseitig)
- / Doppelsitzventil N1 (Funktionsprinzip, Antriebe, Dichtungswechsel produktseitig und antriebsseitig)
- / Teachen von Steuerköpfen
- / Aseptische- und hygienische Anwendung/Richtlinien

Teilnehmergruppe

Betriebs- und Anlagenverantwortliche, Projekt Ingenieure, Planer von Anlagenbetreibern und Anlagenbauern, Ingenieurbüros sowie Serviceunternehmen.

Teilnehmerzahl: 3–10 Teilnehmer pro Gruppe

Kosten: auf Anfrage (inkl. Mittagessen)

Durchführung: 8 Stunden (oder nach Vereinbarung)

Theorie – Aufbau der Armaturen
Praktische Übungen vor Ort beim Kunden
sowie bei Gebr. Rieger Aalen jederzeit möglich

Lernmittel

- / Funktionsmodelle, Muster und Werkzeug je nach Kundenwunsch
- / Planungsunterlagen
- / zusätzlich angepasste Inhalte möglich

TEILNAHMEBESTÄTIGUNG

für Mitarbeiter-Qualifizierung/Schulungen (ISO 9001)

Gültigkeit: 2 Jahre **Voraussetzung:** Meister, Obermonteure/Bauleiter, Verfahrensingenieur, Techniker
Sonstiger Aufwand sowie Verbrauchsmaterial gemäß Gebr. Rieger Montagebedingungen Inland/Ausland

Seminarleiter/Schulungsleiter
Frau/Herr Mustermann