

Wir passen  
unsere Ventile an  
Ihren Prozess an.

# HYGIENE EINSITZVENTILE

Von der Planung  
über die Konstruktion  
bis hin zur  
Wartung.





**PRODUKTÜBERSICHT Hygiene-Einsatzventile**

- Seite 3 Einsitzventile LCV
- Seite 3 Standard Einsitzventile ESV
- Seite 4-5 Übersicht Hygiene-Einsatzventile
- Seite 4 Technische Daten
- Seite 5 Weitere Ausführungen
  
- Seite 6 RIEGER als Lösungsanbieter
- Seite 7 Rieger weltweit

**Wartungs-  
freie Antriebe**  
bis 165.000  
Schaltzyklen

**LCV  
EINSITZVENTIL**



**KONSTRUKTION**

- / Schließdruck: 6 bar
- / beständig gegen aggressive Medien
- / für Rückmelder oder Steuerköpfe
- / höchste Sicherheit durch gekammerte Feder in geschweißtem Antrieb

**HANDHABUNG**

- / Antrieb wartungsfrei
- / benötigter Luftdruck: 5 - 8 bar
- / schnelle Montage/Demontage
- / geeignet für alle gängigen Luftanschlüsse

**FLEXIBILITÄT**

- / Wechsel von federöffnend auf feder-schließend und umgekehrt möglich
- / nur 3 verschiedene Antriebe für alle Nennweiten im Baukastensystem
- / Booster verfügbar
- / wahlweise mit Adaption für alle gängigen Steuerköpfe

flexibel einsetzbar bis 165.000 Schaltzyklen

**ZU UNSEREN VENTILEN BIETEN WIR IHNEN UNSEREN WARTUNGSSERVICE IN IHREM HAUS AN.**

Unser Serviceangebot beinhaltet:

- / Service und Wartung aller Rieger-Produkte und anderer gängiger Armaturenhersteller in Ihrem Haus
- / klassische Auftragswartung inkl. E/A-Check und -Dokumentation
- / Bestandsaufnahme mit Stücklistenführung Ihrer Anlage zur Sicherstellung einer sauberen Ersatzteilbeschaffung
- / vorbeugende Wartung mit Wartungsvertrag
- / Optimierungen und Ingenieursleistungen

Weiteres dazu lesen Sie auf Seite 6 RIEGER als Lösungsanbieter.

Außerdem bieten wir Schulungen und Weiterbildungen an.



**ABSOLUTER PRODUKTSCHUTZ**

- / höherer Produktschutz durch Gehäuse aus Vollmaterial
- / technisch vakuumstabil
- / sicher gekammerte Profildichtung an Spindel der Hygiene-Einsatzventile erfüllt die Funktionen eines Abstreifers und einer Dichtung
- / axiale Abdichtung mit O-Ringen im Ventil Sitz
- / keine Hinterwanderung der O-Ringe durch einzigartige O-Ring-Nut
- / Verzicht auf Schraubverbindungen im Produktraum durch einteilige Ventilteller



**SERVICEFREUNDLICHKEIT**

- / Dichtungswechsel ohne Spezialwerkzeug
- / Antriebe komplett wartbar
- / Umbau der Antriebe von feder-schließend auf federöffnend und umgekehrt möglich
- / geringer Steuerluftbedarf
- / Ventileinsatz nach oben ausbaubar

**WIRTSCHAFTLICHKEIT**

- / Upgrade auf Aseptikausführung möglich
- / geringer Druckverlust
- / Vermeidung von Dom und Sumpf im Ventil durch kugelförmiges Gehäuse
- / Vollhubdesign verkürzt Reinigungszeit bei viskosen Medien (siehe separate Broschüre)

**ESV STANDARD  
EINSITZ-  
VENTIL**



Betriebs- und Prozesssicherheit



höchstmögliche Produktqualität



Qualitätssicherung



Senkung der Gesamtbetriebskosten



LCV Ventil  
 / Hub: 19,5mm (DN 50)  
 / wartungsfreier Antrieb  
 / Ventil für Standardanwendungen mit Basisanforderungen



Standard Einsatzventil  
 ESV  
 / Hub: 22mm (DN 50)  
 / wartbarer Antrieb



Einsatzventil mit  
 Balancer BC  
 / Hub: 22mm (DN 50)  
 / Ventilteller druckbalanciert  
 / schlagsicher beim Schließen  
 / wartbarer Antrieb



Langhubventil  
 LS  
 / Hub: 38mm (DN 50)  
 / größerer Hub  
 / wartbarer Antrieb



Vollhubventil  
 FS  
 / Hub: 49mm (DN 50)  
 / 100% freier Durchgang  
 / PEEK-Sitz möglich



Fordern Sie unseren Katalog für weitere Details zu den Typen und für Preise an.

STÜCKGRÖßE IM PRODUKT

DRUCKVERLUST

Technische Daten

<b>MATERIAL</b>	/ produktberührt	1.4404/AISI 316L
	/ optional	1.4435/AISI 316L
	/ nicht produktberührt	1.4301/AISI 304
	/ alle Ventile in Sonderwerkstoffen wie Hastelloy C22, 1.4539/904L, 1.4529, AL6XN und weitere verfügbar	
<b>DICHTUNGEN</b>	/ EPDM oder FKM (andere Materialien auf Anfrage) / PEEK für Medien mit Feststoffen	
<b>TEMPERATUREN</b>	/ Dauerbetriebstemperatur 130 °C* (EPDM) / Sterilisiertemperatur 150 °C* (EPDM)	
<b>DRÜCKE</b>	/ Schließdruck	6 bar Standard, 10 bar und höhere Drücke auf Anfrage möglich
	/ Steuerdruck	min. 6 bar / max. 10 bar
<b>OBERFLÄCHEN</b>	/ produktberührt	Ras 0,8 µm (32 µin) mechanisch poliert
	/ nicht produktberührt	Ras 1,6 µm (63 µin) mechanisch poliert
	/ andere Oberflächen sowie E-Politur auf Anfrage möglich	

\*abhängig von Betriebsparametern

Weitere Gehäuseformen für Langhubversion und Vollhubversion verfügbar.  
 Ventile in den Druckstufen PN 6, PN 10, PN 16 und PN 25 erhältlich.

Weitere Ausführungen

Druckhalteventil DH1



Überströmventil E8 mit pneumatischer Sitzanlüftung



Spundventil SP zur hygienischen Steuerung der Fermentation





# RIEGER ALS LÖSUNGSANBIETER

RIEGER fertigt nicht nur Ventile, sondern auch komplexe Ventilsysteme und Units. Dies geschieht in Zusammenarbeit mit namhaften Anlagenbauern als verlängerte Werkbank oder auch direkt mit Endkunden. Diese aseptischen oder hygienischen Systeme werden in Anlagen der Brauerei- und Getränkeindustrie, in Molkereien und in der Nahrungsmittelindustrie und Pharmazie weltweit eingesetzt.

WIR UNTERSTÜTZEN SIE BEI



## VOM STANDARD BIS ZUR KUNDENLÖSUNG – WIE LÄUFT UNSERE ZUSAMMENARBEIT AB?

### 1. IHRE HERAUSFORDERUNG

Ihre Herausforderung im Produktionsprozess ist der Start für unsere Zusammenarbeit.

### 2. ERSTGESPRÄCH

Bei Ihnen vor Ort schaffen wir ein gemeinsames Verständnis von Ihrem Vorhaben und tauschen uns technisch über unser Leistungsangebot aus.

### 3. REALITÄTSCHECK

Die Möglichkeiten scheinen manchmal unbegrenzt. Aber ist eine Sonderlösung immer sinnvoll? Wir setzen gemeinsam mit Ihnen Rahmenbedingungen und priorisieren die Zeit, den Leistungsumfang und die Kosten Ihres Projekts.

### 4. LÖSUNGSFINDUNG

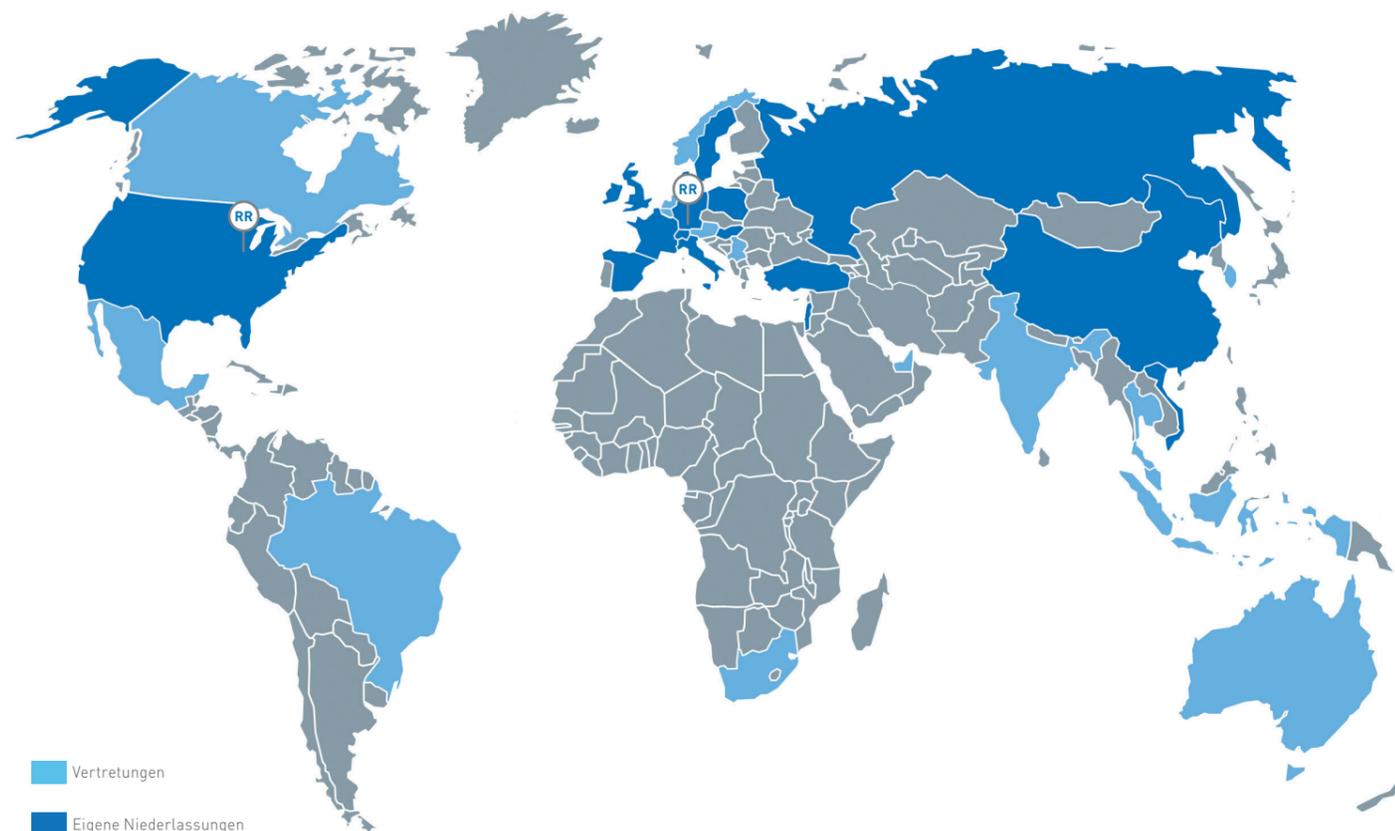
Unsere Konstruktionsentwürfe als Grundlage werden gemeinsam mit Ihnen besprochen. Wir arbeiten iterativ mit Ihnen während der Entwicklung.

### 4. KALKULATION UND PLANUNG

Mit Abschluss des Lastenheftes beginnt intern die Planung unserer Projektengineure inklusive Kalkulation und Abstimmung mit Lieferanten. Im Anschluss erhalten Sie unser Angebot zu Ihrer Lösung.

### 6. UMSETZUNG

Das Projekt startet mit einem Kick-Off und die Kommunikation mit Ihnen erfolgt über einen Ansprechpartner aus unserem Haus. Bei der Installation oder Montage vor Ort und bei der Wartung unterstützen wir Sie gerne.



Die **NEUMO-Ehrenberg-Gruppe** ist eine inhabergeführte, global operierende Unternehmensgruppe mit mehr als 2.100 Mitarbeitern.

Seit 1958 ist **Gebr. Rieger** Mitglied der weltweit tätigen NEUMO-Ehrenberg-Gruppe. Im Bereich der Ventiltechnik produziert Gebr. Rieger erfolgreich **hygienische** und **aseptische Ventile, Anlagentechnik, Systemlösungen** wie **CIP Units** und **Ventilknoten** oder **kundenspezifische Lösungen**.

Durch die globale Ausrichtung gelang es Rieger innerhalb kürzester Zeit, **international Aufmerksamkeit** auf den **Lebensmittel-, Getränketechnik** und **Pharmaziemärkten** zu gewinnen.

Zu den Ventiltypen gehören neben **Probenahmeventilen** auch **Doppelsitzventile, Füllventile** und **Molchstationen**.



#### Gebr. Rieger GmbH + Co. KG

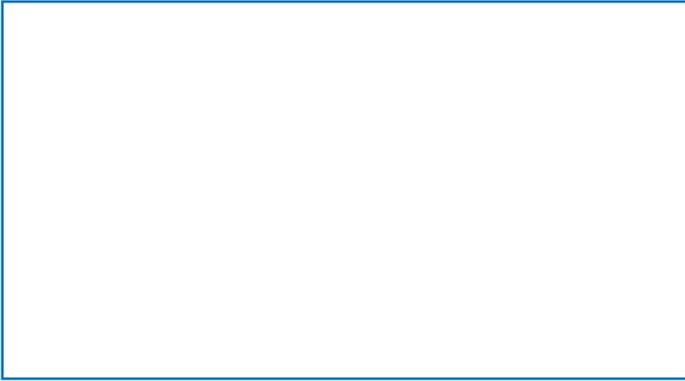
Kochertalstraße 32  
DE-73431 Aalen  
Tel. +49 7361 5702-0  
Fax: +49 7361 5702-51  
info@rr-rieger.de  
www.rr-rieger.de



#### Rieger Flow Products, LLC.

6121 Green Bay Rd, Suite 220  
Kenosha, WI 53142, USA  
Tel.: +1 262-657-5566  
Fax: +1 262-657-5058  
info@rr-rieger.com  
www.rr-rieger.com

VERTRIEBEN VON:



Stand: 01.09.2020



#### NICHTS PASSENDES GEFUNDEN?

Weitere Rieger Ventiltypen auf Anfrage und im Katalog.  
Kontaktieren Sie Ihren Ansprechpartner in  
unserem Vertriebsteam in Ihrer Nähe.



Gebr. Rieger GmbH + Co. KG | Kochertalstraße 32 | DE-73431 Aalen  
Tel.: +49 7361 5702-891 | E-Mail: sales@rr-rieger.de | www.rr-rieger.de

