



WIR BEHALTEN AUCH
BEI GROSSER HITZE
EINEN KÜHLEN KOPF.

LEICHTMETALLGUSS
QUALITÄT IN SAND
Seit 1919

WIR BRINGEN IHRE PRODUKTE IN FORM

IMMER AUF DEM NEUESTEN STAND DER TECHNIK

Als eine der ältesten Aluminiumgießereien Deutschlands fertigen wir heute mit unserer modernen Formanlage und im Handformbereich Aluminiumussteile in höchster Qualität. Unsere Gussteile liefern wir auch einbaufertig und montiert in unterschiedlichste Branchen. Wir bringen Form und Gestalt in Ihre Aufträge.

ALUMINIUMGUSS SEIT 1919



WIR BIETEN

- / Maßgeschneiderte gießtechnische Beratung in Ihrer Entwicklungsphase
- / Gussteile in allen gängigen Aluminium-Legierungen auch mit Wärmebehandlung
- / Verbundguss
- / Gussteilzerspanung in höchster Präzision inkl. Beschaffung und Montage von Komponenten
- / Verschiedenste Oberflächenbehandlungen
- / Ein effektives Qualitätsmanagementsystem
- / Höchstes Maß an Flexibilität
- / Ständige Wertanalysen auch zu Ihren Gunsten
- / Langjährig erfahrene, motivierte Mitarbeiter

ZUSÄTZLICH IN UNSEREM PORTFOLIO

- / Grau und Stahlgusshandel mit leistungsstarken Partnern

WIR FERTIGEN ALUMINIUMGUSSTEILE MIT FOLGENDEN ABMESSUNGEN UND GEWICHTEN

Handformguss



Maschinenformguss



1.000t/a

ca. 1.000t Gussteile im Jahr

750kg/h

ein Striko-Vorschmelzofen, zwei Kipptiegelöfen (Warmhalteöfen), Entgasungsimpeller

12/18 ltr.

Kernschießmaschinen



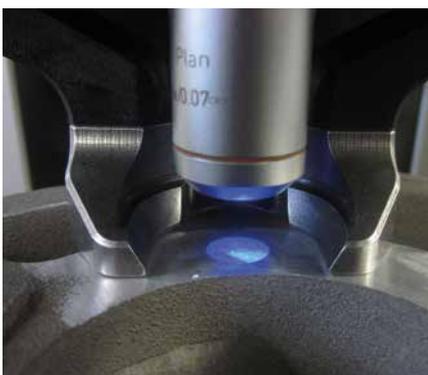
Maßprüfung



Messmaschine



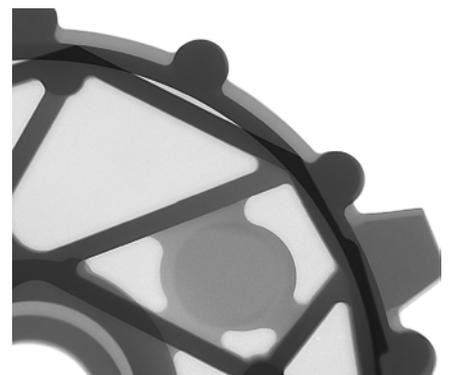
Spektralanalyse



Härteprüfung



Maßprüfung 3D-Scan



Röntgenaufnahme

QUALITATIV . HOCHWERTIG . LEISTUNGSSTARK

Zur Sicherung unserer Qualität nutzen wir:

- / Spektralanalyse
- / Thermoanalyse
- / Dichtheitsprüfung
- / Metallographie
- / Härteprüfung
- / Röntgenprüfung
- / Farbeindringprüfung
- / Ultraschallprüfung
- / Zugfestigkeitsprüfung
- / Erstarrungssimulation

Qualitätssicherungssystem
zertifiziert nach ISO 9001:2015.



Zulassung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-CL2.



Kernherstellung



Handformen



Schmelzbehandlung



Gussnachbearbeitung



Thermostatgehäuse
Werkstoff: EN AB-42100ST6
Gewicht: 3,4 kg



Filtergehäuse
Werkstoff: EN AB-46200SF
Gewicht: 3,2 kg



Motoregehäuse
Werkstoff: EN AB-46200SF
Gewicht: 9,9 Kg



Ansaugrohr
Werkstoff: EN AB-43200ST6
Gewicht: 2,6 kg



Innenrad
Werkstoff: EN AB-43300SF
Gewicht: 10,8 kg



Abtriebsdeckel
Werkstoff: EN AB-43200ST6
Gewicht: 13,0 kg



Luftkasten
Werkstoff: EN AB-43300SF
Gewicht: 4,0 kg



Ventilatorlaufrad
Werkstoff: EN AB-43000SF
Gewicht: 14,0 kg



Die Firma Gebr. Rieger wurde 1879 als Maschinenfabrik mit eigener Graugussgießerei gegründet. 1991 bezogen wir ein neues und modernst konzipiertes Fabrikationsgebäude am Stadtrand von Aalen.

Heute ist die Firma Gebr. Rieger als fachlich qualifiziertes und versiertes Unternehmen Bestandteil der weltweit tätigen **NEUMO-EHRENBERG-Gruppe**.

Seit Jahren arbeiten wir erfolgreich mit Kunden aus der Automobilindustrie, dem Turbinenbau, dem allgemeinen Maschinenbau und der Elektrotechnik zusammen.



Gebr. Rieger GmbH + Co. KG
Kochertalstraße 32
DE-73431 Aalen

Telefon 07361 5702-0
Telefax 07361 5702-51

info@rr-rieger.de
www.rr-rieger.de